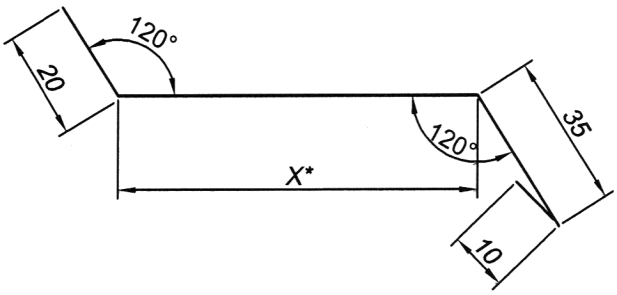

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. S=0,4-0,7мм.
7. Штрипс определяется в зависимости от заказа.
8. Цвет RAL и размер X указывает заказчик.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Звездин О.А.		
Пров.		Морозов Н.М.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Коломенский А.П.		

Отлив

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Внесена в 1С присвоен артикул _____

ООО "ПромИнТех"

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.